

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

ООО «Уральское конструкторское
бюро вагоностроения»


_____ А.Б. Левин

«27» _____ 08 2015г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на разработку детали «Грязесъемник» из полимерного
материала для применения в составе эластомерного
поглощающего аппарата АПЭ-120-УВЗ

Заместитель генерального директора
по конструкторской документации -
главный конструктор
ООО «Уральское конструкторское
бюро вагоностроения»


_____ А.В. Дорожкин

«25» _____ 08 2015г.

1 Назначение и общие сведения об изделии

1.1 Деталь «Грязесъемник» предназначена для применения в составе эластомерного поглощающего аппарата АПЭ-120-УВЗ. Деталь «Грязесъемник» предназначен для защиты от попадания инородных частиц в систему уплотнений подвижного соединения «Шток – Дно переднее» эластомерного поглощающего аппарата.

1.2 Деталь «Шток», непосредственно взаимодействующая с деталью «Грязесъемник», изготавливается из легированной конструкционной стали марки 38ХНЗМА по ГОСТ 4543-71. Твердость узла «Шток» составляет 350...401 НВ; на шток нанесено хромовое покрытие Х30тв; величина наружного диаметра – $\varnothing 75_{-0,160}^{-0,086}$ мм; параметр шероховатости, взаимодействующий с деталью «Грязесъемник», составляет Ra0,3мкм.

2 Технические требования

2.1 Деталь «Грязесъемник» должна отвечать требованиям к климатическому исполнению УХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69 с нижней рабочей температурой минус 60°C.

2.2 Технические параметры детали «Втулка» (размеры, коэффициент трения «втулка-шток» и др.) не должны оказывать существенного влияния на силовую характеристику аппарата.

2.3 Эскизы посадочного места и его размеры, в которое устанавливается деталь «Грязесъемник» приведены в приложении 1.

2.4 Материал, из которого будет изготовлена деталь «Грязесъемник», должен поддаваться утилизации.

2.5 Шероховатость поверхностей детали «Грязесъемник» допускается до Ra6,3.

2.6 На поверхностях детали не допускаются дефекты в виде раковин, пузырей, трещин, инородных включений, заусенцев.

3 Показатели надежности

3.1 Срок службы детали «Грязесъемник» должен соответствовать сроку службы аппарата до первого капитального ремонта, т.е. не менее 16 лет с момента ввода в эксплуатацию или 1600 тыс. км пробега в составе единицы подвижного состава. Критерии отказа должны быть установлены в технической документации на разрабатываемое изделие.

4 Гарантийные обязательства

4.1 Гарантийный срок хранения должен быть не ниже гарантийного срока хранения на поглощающий аппарат.

4.2 Гарантийный срок эксплуатации должен быть не ниже гарантийного срока эксплуатации эластомерного поглощающего аппарата.

5 Требования о порядке разработки и постановки на производство

5.1 Минимально необходимым условием для начала работ по настоящим техническим требованиям является заключение договора (соглашение) о конфиденциальности сведений, составляющих коммерческую тайну, передаваемых ООО «УКБВ» и разработчиком друг другу.

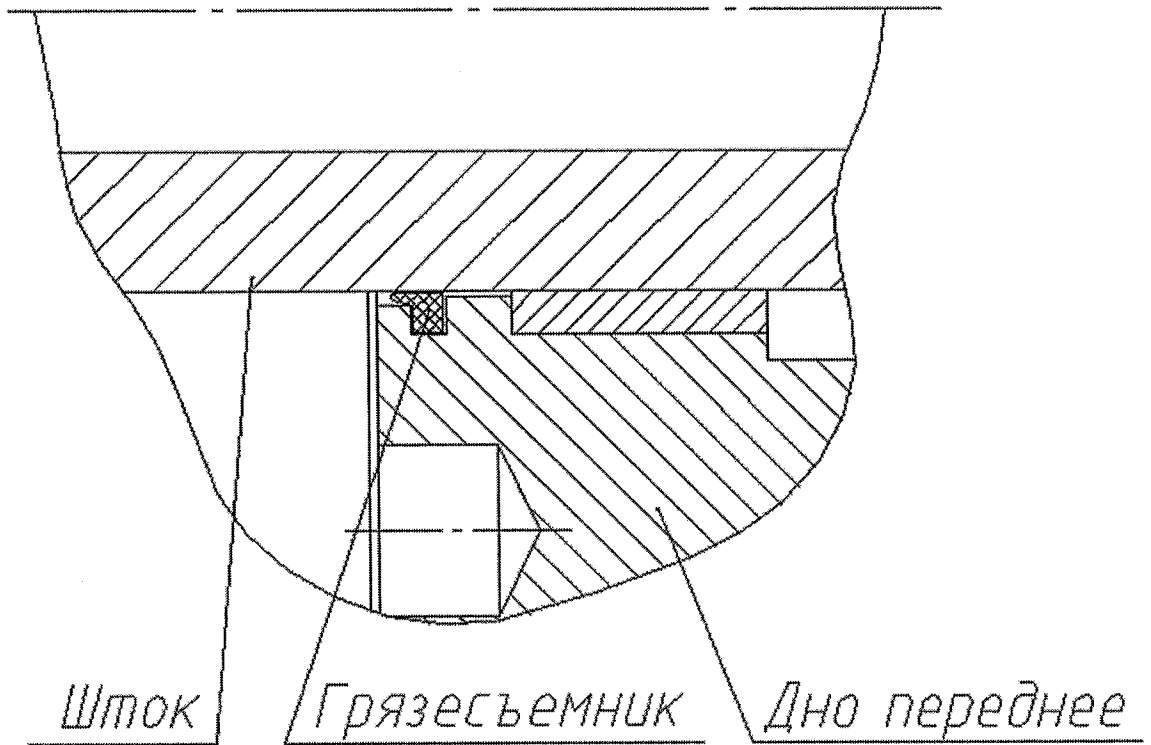
5.2 Изготовление детали «Грязесъемник» выполняется по конструкторской документации ООО «УКБВ» из материала поставщика.

Начальник отдела автотормозного
и автосцепного оборудования



К.Н. Болотов

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
 Место установки детали «Грязесъемник».



Размеры посадочного места под деталь «Грязесъемник»
 Шероховатость поверхностей посадочного места – Ra3,2

